

## Bearbeitungsdimensionen

### Drehen

#### zyklengesteuert auf VDF-Böhringer Drehmaschine

bis zu einer Drehlänge von	<b>10000 mm</b>
im Durchmesser bis zu	<b>1000/720 mm</b>

### Rundschleifen

#### Wellen - Walzen - Rohre

bis zu einer Schleiflänge von	<b>8000 mm</b>
im Durchmesser bis zu	<b>850 mm</b>
max. Werkstücksgewicht	<b>3000 kg</b>

#### Kurbelwellen - Exzenterwellen

im Schwingkreisdurchmesser bis zu	<b>700 mm</b>
Exzenterverstellung max.	<b>155 mm</b>
Gesamtlänge	<b>4000 mm</b>

### Innenschleifen

#### Zylinder - Büchsen - Ringe

Innendurchmesser bis zu	<b>1000 mm</b>
Außendurchmesser bis zu	<b>1100 mm</b>
bei einer Schleiftiefe von	<b>750 mm</b>

### Bandschleifen

#### Wellen - Walzen - Rohre

bis zu einer Schleiflänge von	<b>8500 mm</b>
im Durchmesser bis zu	<b>1000 mm</b>
sowie SUPERFINISH bis zu einer Rauhtiefe von	<b>RZ = 0,1 µm</b>
max. Werkstücksgewicht	<b>2500 kg</b>

<b>Balligschleifen</b>	<b>Wellen - Walzen</b>	
	bis zu einer Schleiflänge von	<b>4000 mm</b>
	im Durchmesser bis zu	<b>850 mm</b>
	max. Werkstücksgewicht	<b>3000 kg</b>
<b>Flachschleifen</b>	<b>Platten - Leisten - Scheiben - Gehäuse</b>	
	bis zu einer Werkstückgröße von	<b>2500 x 1200 x 850 mm</b>
	max. Werkstücksgewicht	<b>2000 kg</b>
<b>Honen</b>	<b>Rohre - Zylinder - Gehäuse</b>	
	im Durchmesser bis zu	<b>350 mm</b>
	bis zu einer Länge von	<b>1300 mm</b>
	von 2 Seiten	<b>1800 mm</b>
	max. Werkstücksgewicht	<b>500 kg</b>
<b>Lohn-Messen</b>	<b>Rohre - Zylinder - Gehäuse</b>	
	Erstbemusterung	<b>X = 2000 mm</b>
	cnc-3D-Koordinaten	<b>Y = 1000 mm</b>
	Messmaschine	<b>Z = 1000 mm</b>

#### **Zusätzlich bieten wir an**

- ◆ Fräsen bis 8000 mm
- ◆ Nuten stoßen und ziehen
- ◆ Langhobeln
- ◆ Tieflochbohren
- ◆ Kühlkanalbohren
- ◆ Schweißen
- ◆ Wuchten